

**Характеристика изделия  
917**

5 28.10.2004

**ТЕКНОПОКС ФИЛЛ  
эпоксидная шпатлевка**

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ является двухкомпонентной эпоксидной шпатлевкой без содержания разбавителя.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ применяется для выравнивания разъеденных коррозией стальных и бетонных поверхностей, подверженных сильным нагрузкам и для заделки пор.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Шпатлевку легко наносить и ее легко обрабатывать. Не растекается даже при нанесении на вертикальные поверхности.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (компонент А): (белая) 1 часть по объему Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС ФИЛЛ ХАРДЕНЕР (черная) 1 часть по объему
-------------------------------	--

<b>Жизнеспособность, +23 °С</b>	30 – 60 мин ( смесь разлитая на пол) 20 – 40 мин (смесь, которая хранилась в емкости)
---------------------------------	--

<b>Содержание сухих веществ</b>	100 % по объему
---------------------------------	-----------------

<b>Общая масса твердых веществ</b>	Прим. 1000 г/л
------------------------------------	----------------

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	Прим. 0 г/л
--	-------------

<b>Высыхание, + 23 °С/50 % RH</b>	Через 6 часов
- от пыли 1517:1973)	
- выдерживает легкое движение,	Через 16 часов
- полностью полимеризованная	Через 7 суток

**-покрытие следующим  
слоем  
шпатлевкой или краской**

Температура пов-сти	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или подходящими грунтовками и поверхностными красками	
	<b>мин</b>	<b>Макс*</b>
<b>+10 °С</b>	Немедленно после отверждения шпатлевки	Немедленно после отверждения шпатлевки
<b>+23 °С</b>	Через 2 суток	24 часа

\*Макс.промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания.

**Очистка инструментов**

ТЕКНОСОЛВ 9506 (ТЕКНОПЛАСТ СОЛВ)

**Цвета**

Светло-серая

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. бюллетень техники безопасности

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи (см. ст. SFS-EN-ISO 12944-4), используя соответствующие методы.</p> <p>Поверхности под окраску должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:</p> <p><b>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> стальные поверхности предварительно обработать струйной очисткой до степени Sa 2 ½.</p> <p><b>БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> бетон должен быть залит, как минимум 4 недели назад и быть сухим.</p> <p>Хрупкий слой удалить шлифованием или мокрой пескоструйной очисткой.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	<p>При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p> <p>Небольшое количество смеси перемешать тщательно шпателем. Перемешивание выполнять таким образом, чтобы черный отвердитель не выделялся в смеси в виде полос.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Во время шпатлевки и выравнивания температура воздуха, окрашиваемой поверхности и шпатлевки должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80 %.</p> <p>Дополнительно, во время работ по нанесению и во время высыхания покрытия температура поверхности, покрытия должны быть, как минимум на + 3 °С выше точки росы.</p>
<b>Применение шпатлевки</b>	<p>Впадины размером 0 – 10 мм заполнять шпатлевкой в таком виде, как есть.</p> <p>В шпатлевку для более глубоких впадин добавить песок с размером 0,1 – 0,6 мм ( 1 часть смеси шпатлевки + 1 часть песка).</p> <p>Шпатлевку наносить стальным шпателем. Удалить следы от шпателя и брызги как можно быстрее, до отверждения шпатлевки.</p> <p>Шпатлевку можно шлифовать через 16 часов.</p> <p>Рекомендуется шлифовать после полного отверждения шпатлевки (через 16 - 48 часов).</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p>

Данные, приведенные в настоящей характеристике изделия, получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени глянца. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования изделия, то мы несем ответственность только за его качество и гарантируем, что изделие соответствует требованиям качества АО «ТЕКНОС» (TEKNOS Oyj). Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием изделия не по назначению. Самую новую версию характеристики изделий, Бюллетеней по технике безопасности и схем окраски Вы найдете на нашей странице в Интернете: [www.teknos-group.com](http://www.teknos-group.com)