

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 20
6 17.08.10

KORRO PVB шоппраймер

ТИП МАТЕРИАЛА

KORRO PVB является однокомпонентным шоппраймером на основе поливинилбутираля

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для временной защиты подготовленных абразивоструйно стальных поверхностей. Так же материал может применяться для временной защиты алюминиевых, оцинкованных и некоторых иных металлических поверхностей.

СПЕЦСВОЙСТВА

Материал одобрен для сварки в Det Norske Veritas, а так же в Государственном управлении по вопросам гигиены труда Финляндии. KORRO PVB совместим с материалами на основе алкидных, виниловых, акриловых и хлоркаучуковых связующих. Обеспечивает временную защиту металлоконструкций на срок до 8 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ
Общая масса твёрдых веществ
Летучие органические соединения (ЛОС)
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плёнки

20±2% (по объёму)
Около 350 г/л
Около 670 г/л

Практическая укрывистость

Рекомендуемой теоретической толщине сухой плёнки 20 мкм соответствует толщина мокрой плёнки – 100 мкм, нанесённой на гладкую поверхность. При этом теоретическая укрывистость составляет 10 м²/л (согласно стандарту EN 10238).

Будет определяться с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

На практике отмечено, что укрывистость на обработанных абразивоструйно поверхностях варьируется от 5 до 9 м²/л.

Время высыхания, +23⁰С, RH 50% (сухая плёнка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517)
- на ощупь (DIN 53150)

5 минут
10 минут

Перекрытие последующим слоем, RH 50% (сухая плёнка 40 мкм)

Температура поверхности	Алкидные материалы, материалы серии Текноклор и Текнокрил	
	Мин.	Макс.*
+5 ⁰ С	4 часа	-
+23 ⁰ С	2 часа	-

* - Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Разбавитель

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания

Очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 9514

Степень блеска

ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 9506

Возможные цвета

Полуматовая

Предостережение

Красный и жёлтый

Подготовка поверхности

См. бюллетень по технике безопасности

Стальные поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала. Затем произвести абразивоструйную очистку поверхности до степени не хуже Sa 2.5 (ISO 8501-1). Перед нанесением материала необходимо обеспылить поверхность

Алюминиевые поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла,

жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала.

После этого необходимо обеспечить абразивную очистку поверхности до степени SaS (придание лёгкой шероховатости).

Так же, для проведения предварительной подготовки алюминиевых поверхностей можно использовать обработку средством Пелтипесу.

Условия нанесения

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и полимеризации материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5⁰С; относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и материала должна быть, как минимум, на 3⁰С выше температуры точки росы воздуха

Нанесение

Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции. При необходимости допускается разбавление при помощи разбавителя Текносолв 9514.

Материал может наноситься при помощи безвоздушного распыления.

Предпочтительным методом нанесения является автоматизированное безвоздушное распыление

Дополнительная информация

Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015-0,021``

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или регламенты по нанесению конкретных схем ЛКП

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте www.teknos.com Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий
