

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ**

103

7 12.10.10

ТИП МАТЕРИАЛА**ПРИМЕНЕНИЕ****СПЕЦСВОЙСТВА****ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Соотношение смешивания

Жизнеспособность при +23⁰С

Содержание сухих веществ

Общая масса твёрдых веществ

Летучие органические соединения (ЛОС)

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плёнки

Практическая укрывистостьВремя высыхания, +23⁰С, RH 50%

- от пыли (ISO 1517)

- на ощупь (DIN 53150)

Перекрытие последующим

слоем, RH 50% (сухая

плёнка 40 мкм)

Разбавитель

Очистка инструментов

Степень блеска

Возможные цвета

Предостережение

Подготовка поверхности

KORRO E**шоппраймер**

Korro E является двухкомпонентным эпоксидным шоппраймером.

Применяется для временной защиты обработанных абразивоструйно стельных поверхностей.

Плёнка материала хорошо выдерживает воздействие высоких температур, химических веществ (масла, смазки, большинство растворителей). Материал технологичен в нанесении и обладает очень продолжительной жизнеспособностью

База (Комп. А):

2 части по объёму

Отвердитель (Комп. Б) KORRO SE Харденер: 1 часть по объёму

48 часов

33±2% (по объёму)

Около 600 г/л

Около 620 г/л

Рекомендуемой теоретической толщине сухой плёнки 18 мкм соответствует толщина мокрой плёнки – 55 мкм, нанесённой на гладкую поверхность. При этом теоретическая укрывистость составляет 18,2 м²/л (согласно стандарту EN 10238).

Не рекомендуется наносить лакокрасочный материал с толщиной плёнки, превышающей рекомендованное значение, более чем в два раза. Будет определяться с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

На практике отмечено, что укрывистость на обработанных абразивоструйно поверхностях варьируется от 8 до 13 м²/л.

1-2 минуты

3 минуты

Температура поверхности	KORRO E или соответствующие грунтовочные материалы	
	Мин.	Макс.*
+10 ⁰ С	20 часов	-
+23 ⁰ С	10 часов	-

* - Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания

ТЕКНОСОЛВ 9514

ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 9506

Матовая

Красный и жёлтый

См. бюллетень по технике безопасности

Стальные поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала. Затем произвести абразивоструйную очистку поверхности до степени не хуже Sa 2.5 (ISO 8501-1). Перед нанесением материала необходимо обеспылить поверхность.

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась

Смешивание компонентов	<p>сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ</p> <p>При определении необходимого количества рабочей смеси необходимо принимать во внимание жизнеспособность материала. Перед окрашиванием база и отвердитель должны быть отмерены в правильной пропорции и перемешены до полной однородности. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств плёнки материала</p>
Условия нанесения	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и полимеризации материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +10⁰С; относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и материала должна быть, как минимум, на 3⁰С выше температуры точки росы воздуха</p>
Нанесение	<p>Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции.</p> <p>Материал может наноситься при помощи безвоздушного распыления. Предпочтительным методом нанесения является автоматизированное безвоздушное распыление</p>
Дополнительная информация	<p>Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,018-0,026``</p> <p>Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или регламенты по нанесению конкретных схем ЛКП</p>

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте www.teknos.com Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий
