

**Характеристика изделия**190
7 11.10.2002**ИНЕРТА 160 ФИЛЛ**
эпоксидная шпаклевка**ТИП КРАСКИ**

ИНЕРТА 160 ФИЛЛ является двухкомпонентной эпоксидной шпаклевкой почти без растворителя на базе жидкой эпоксидной смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для шпаклевки сильно корродированных стальных поверхностей, например, днищ судов, в эпоксидных схемах окраски К 31, подходит также для бетонных поверхностей.

СПЕЦСВОЙСТВА

ИНЕРТА 160 ФИЛЛ отличается хорошей адгезией к поверхностям, обработанных струйной очисткой.

Шпаклевка наносится двухкомпонентным распылителем, и потом немедленно выравнивается стальным шпателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Соотношение смешивания**Пластмассовый компонент 2 части по объему
Отвердитель 1 часть по объему**Жизнеспособность, +23 °С**

20 мин

Содержание сухих веществ

Выше 96 % по объему

Общая масса твердых веществ

Прим. 1400 г/л

Летучие органические вещества (VOC)

Прим. 40 г/л

Высыхание

- пыль не пристает, +23 °С
- сухая на ощупь, +23 °С
- полное отверждение, + 23 °С

через 4 часа
через 6 часов
через 7 суток

-покрытие следующим слоем

ИНЕРТА 160 ФИЛЛ или ИНЕРТА 160		
+10 °С		+23 °С
Мин	Через 8 часов	Через 4 часа
Макс*	12 часов	12 часов

*Макс.промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Работавитель, Очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 9530

ЦветаБелая, черная, красная и Т-М 338.
Отвердитель имеет бирюзовый цвет, чтобы отличить его от пластмассового компонента в случае небрежного смешивания компонентов.
Это существенно не влияет на цвет.**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. Бюллетень по технике безопасности.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи (см. ст. SFS-EN-ISO 12944 - 4), используя соответствующие методы.

Поверхности под окраску должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, шероховатый, см. SFS-ISO 8503 - 2.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонная поверхность должна быть залита, как минимум, 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо отвердевшей. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью мощного средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного молочка моющим средством БЕТОНИ – ПЕЙТТАУСПЕСУ, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАННЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: с поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию (SFS-EN ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы, SFS -EN ISO 12944 - 4).

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. «Руководство по антикоррозийной окраске» АО ТЕКНОС.

**Предварительная
шпаклевка**

Особо сильно разъеденные стальные поверхности (1 - 10 мм), можно выравнивать шпаклевкой, которую готовят из шпаклевки ИНЕРТА 160 ФИЛЛ и шпаклевочного наполнителя в пропорции:

ИНЕРТА 160 ФИЛЛ, смесь	1 часть по объему
Шпаклевочный наполнитель	1,5 - 2,5 части по объему .

Шоппраймер

Удалить полностью шоппраймер независимо от типа связующего. На практике имеется ввиду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80 %.

Нанесение

ИНЕРТА 160 ФИЛЛ наносится двухкомпонентным распылителем, например, Graco Hydra –Cat, оснащенный обогревом. Поворотное сопла 0,021 – 0,026”.

Сохранять шпаклевку при температуре + 20 °С / + 25 °С перед нанесением для доведения шпаклевки до достаточной вязкости для питательного насоса. Соотношения для дозирующего насоса должно составлять 2 : 1. Подогрев компонентов регулируется таким образом, чтобы температура в пистолете была + 40 °С / + 50 °С. В таком случае, жизнеспособность смеси - 5 минут. При необходимости, следует включать обогрев шланга. Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонента. Работа смесительной трубы контролируется наблюдением цвета выходящей краски. Когда труба плохо работает, отвердитель отличается в виде полос в пластмассовом компоненте.

Шпаклевка выравнивается немедленно после распыления с помощью стального шпателя (шириной 20 - 30 см).

Поры бетонной поверхности заполняют путем распыления, сначала до толщины пленки 200 - 300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках.

При выполнении работы соблюдать специальные инструкции по использованию двухкомпонентных распылителей.

Тщательно перемешать компоненты. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов смеси приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.